

計装機器の耐震試験

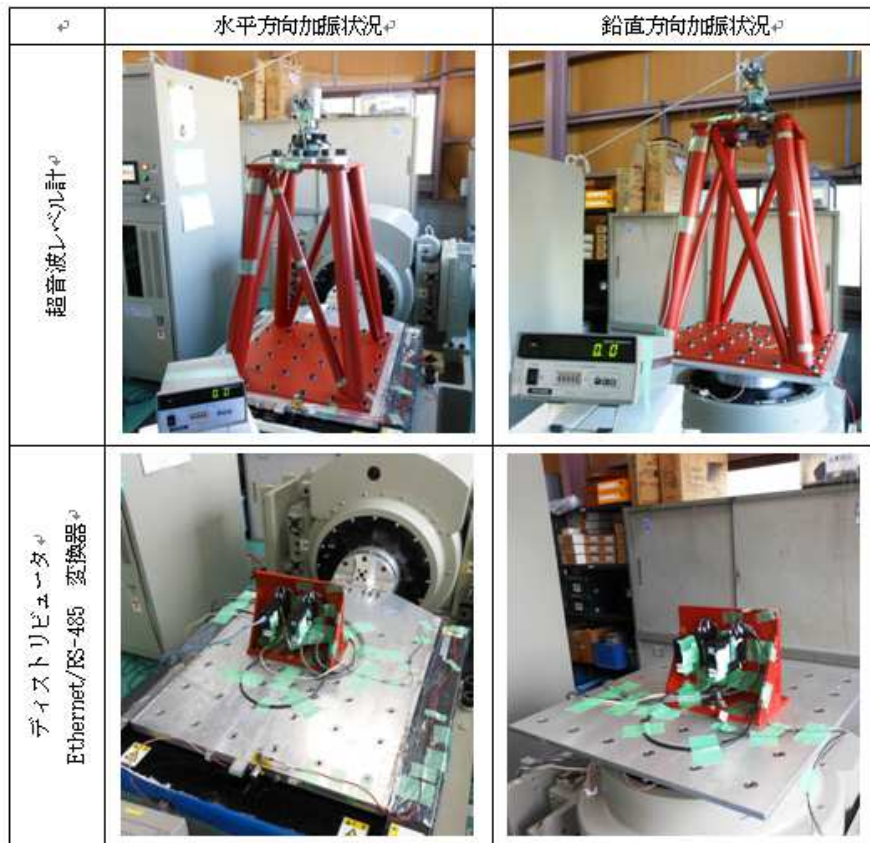
計装機器の耐震試験概要

(耐震試験要求による加振試験と関連治具の製作)

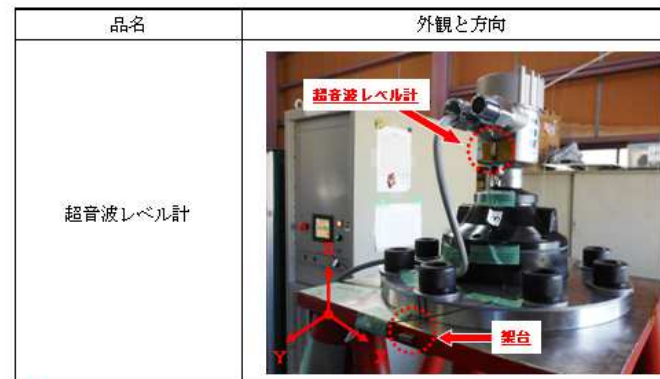
概要

計装機器の共振点探索を目的とした正弦波掃引加振試験及び耐震性能確認を目的とした連続正弦波加振試験を実施します。
またご要求に応じて、試験に関連する治具の製作、検査要領書/成績書を作成します。

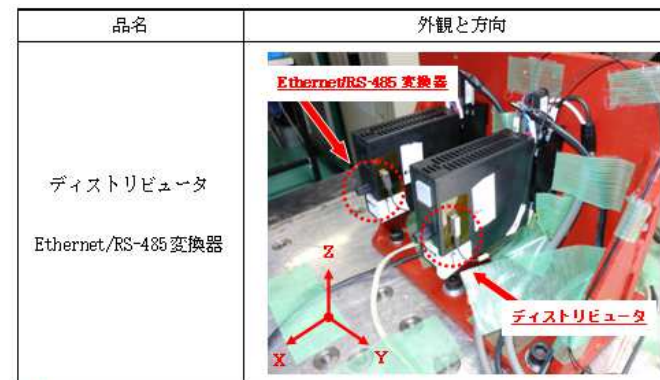
<計測状況>



<供試体の外観と試験方向>



印は加速度ピックアップ 取付け位置を示す。

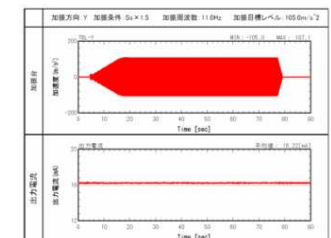
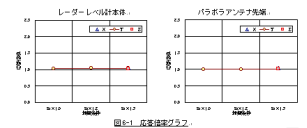


印は加速度ピックアップ取付け位置を示す。

<試験成績書例>

表1-1 連続正弦波加振試験結果一覧表

試験項目	方向	試験条件	試験結果	共振点 (G _r /f)			C値
				Res	Res	Res	
超音波レベル計	水平	0.5g/10~1000 Hz	共振点	15.3	11.4	75.9	-----
			レゾナンス共振点	15.3	11.4	75.9	1.00
	鉛直	0.5g/10~1000 Hz	共振点	15.1	11.8	71.3	1.00
			レゾナンス共振点	15.1	11.8	71.3	1.00
	水平	0.5g/10~1000 Hz	共振点	15.1	11.8	71.3	1.00
			レゾナンス共振点	15.1	11.8	71.3	1.00
ディストリビュータ Ethernet/RS-485変換器	水平	0.5g/10~1000 Hz	共振点	106.5	104.1	-----	-----
			レゾナンス共振点	111.2	111.3	1.06	-----
	鉛直	0.5g/10~1000 Hz	共振点	106.5	104.1	-----	-----
			レゾナンス共振点	106.5	104.1	1.06	-----
	水平	0.5g/10~1000 Hz	共振点	106.5	104.1	-----	-----
			レゾナンス共振点	106.5	104.1	1.06	-----
鉛直	0.5g/10~1000 Hz	共振点	106.5	104.1	-----	-----	
		レゾナンス共振点	106.5	104.1	1.06	-----	



試験状況をクリック

